



SIERRA DE INGLETE FIJA



## GARANTÍA

Este producto está garantizado por 1 año contra cualquier defecto de fabricación, excepto cuando el producto presente huellas de un uso indebido o haya sido reparado o alterado por personas ajenas a la empresa SILVERLINE. Para hacer válida la garantía presente el producto junto con la nota o factura en el domicilio del importador.

### Información del Cliente

Fecha de compra

No. de Factura ó Nota

Nombre

Dirección

Ciudad y Estado

No. Teléfono

Sello  
Fecha de Compra

Sello y firma de Distribuidor

### IMPORTADO POR :

D'Castro Importadores de Norteamérica S.A. de C.V.  
Calle Nueva No.9 Fracc. Industrial Alce Blanco  
Naucalpan Edo de México, C.P.53370 México.  
Tel. 5359 6466 Ext. 111 Fax. 5359 6467.  
www.silverline.us ventas@silverline.us

### ¡¡ IMPORTANTE !!

Los aparatos de clase 1 poseen enchufe de 3 espigas con toma de tierra.

### NO LA ELIMINE

Colocando un adaptador ó remplazando el enchufe por otra de 2 espigas.

### PARA SU SEGURIDAD

Su instalación eléctrica debe estar provista con un conductor a tierra. De no ser así, haga realizar la adecuación de la misma por el personal especializado.



SIERRA DE INGLETE FIJA

LÉA CUIDADOSAMENTE EL MANUAL DE INSTRUCCIONES ANTES DE CONECTAR Y UTILIZAR ESTE APARATO.



SIERRA DE INGLETE FIJA

## CARACTERÍSTICAS

DC-SI10-F

Potencia: 2 HP

Salida: 110V-60Hz

Disco de Corte: 10"

Velocidad: 4500 rpm



www.silverline.us



Lineas de Productos

www.silverline.us

www.silverline.us

**MANIPULAR LA SIERRA DE INGLETE**

Para poder transportar la Sierra, asegure el mango en su más baja posición con el pasador de seguridad y asegure la mesa girando el mango.

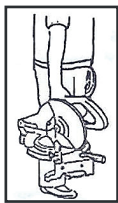
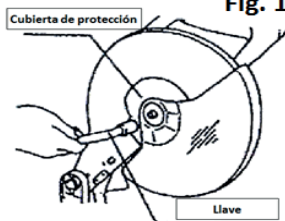


Fig. 1



**CAMBIO DE DISCO DE CORTE**

1.- Para poder retirar el disco de corte, mueva la cubierta de protección hacia la izquierda. ( fig.1)

2.- Con un desarmador de cruz, quite el tornillo y mueva la cubierta que cubre el disco hacia la izquierda. ( fig.2)

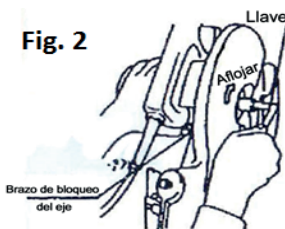


Fig. 2

3.- Para retirar el tornillo, bloquee el motor con la palanca y utilizando una llave, afloje el tornillo hexagonal girando hacia la derecha. ( fig.2)

4.- Para retirar el disco de corte, es necesario primero quitar el plato exterior. ( fig.3)

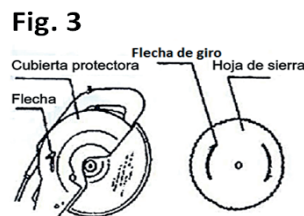


Fig. 3

5.- Sustituya el disco de corte colocandolo con los dientes girando a la derecha ( fig.3)

6.- Coloque el plato exterior, fijandolo con el tornillo hexagonal. ( fig.3A)

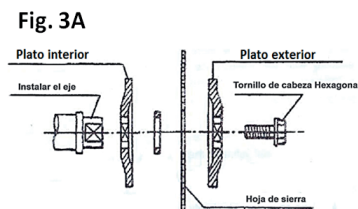


Fig. 3A

7.- Coloque la cubierta del disco de corte fijandolo con el tornillo. ( fig.4)

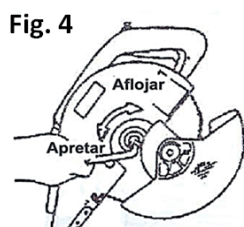


Fig. 4

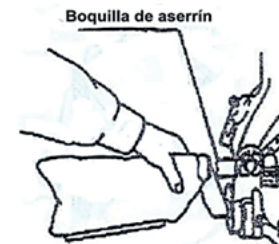
**COLECTOR DE ASERRÍN**

Para trabajar con mayor limpieza, se recomienda colocar la bolsa del colector de aserrin a la sierra.

Fije la bolsa del colector de aserrin, tal como se puede ver en la imagen. ( fig.5)

Cuando la bolsa de aserrín esté medio llena, desconecte y limpie la bolsa por completo.

Fig. 5

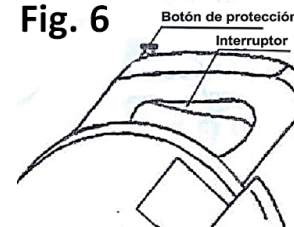


**INTERRUPTOR DE SEGURIDAD**

Esta sierra esta equipada con un interruptor de seguridad para evitar que por algun accidente la maquina se encienda.

Para encender la sierra, hay que pulsar primero el botón de protección y presionar hacia abajo el interruptor del gatillo, al soltar este, la Sierra estará apagada. ( fig.6)

Fig. 6



**GUÍA AUXILIAR**

En condición normal, la sierra deberá estar como se muestra en el dibujo. ( fig.7)

Para hacer cortes en diagonal, la guía se debe de desplazar al lado izquierdo, como se muestra en la imagen. ( fig.7A)

Fig. 7

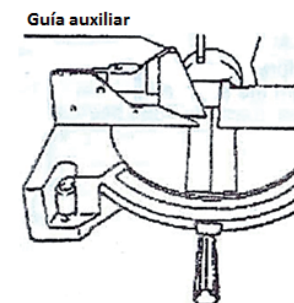
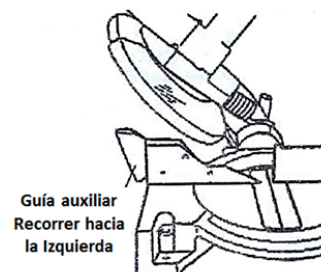


Fig. 7A





### MANTENER LA CAPACIDAD MÁXIMA DE CORTE

Esta maquina ha sido ajustada por el fabricante para mantener la máxima capacidad de corte utilizando una hoja de sierra de 260 mm ( 10-7 / 32).

Cuando se requiera utilizar un disco de menor diametro, se debe de ajustar el tornillo que esta en la partetrasera del disco, este es quien controla la profundidad del disco, El disco minimo permitido es de 5 - 5/16.

### ÁNGULO DE BISELADO

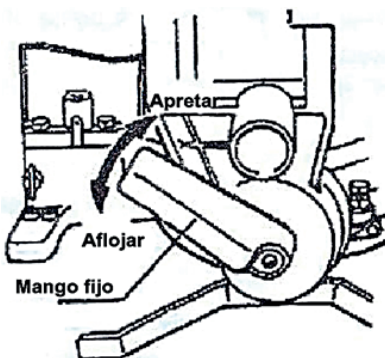
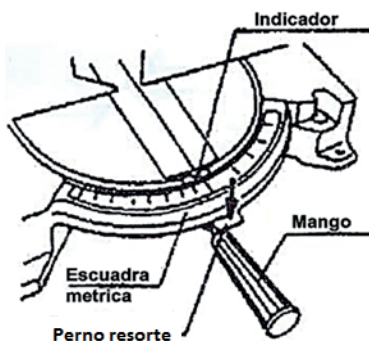
Afloje el mango girando en contra del sentido de las manecillas del reloj, presione hacia abajo el pasador de resorte, de modo que la mesa pueda girar libremente.

Cuando tenga el ángulo deseado y la escala coincida con la flecha marcada en la mesa, gire el mango a la derecha para apretarlo.

### AJUSTE DE ÁNGULO DE CORTE

Para hacer cortes a 45° fije la guia auxiliar, hacia la izquierda totalmente.

Para ajustar un ángulo de corte, afloje el mango y luego incline el disco de corte hacia la izquierda hasta que el indicador alcance el ángulo deseado, y finalmente, apriete firmemente el mango.

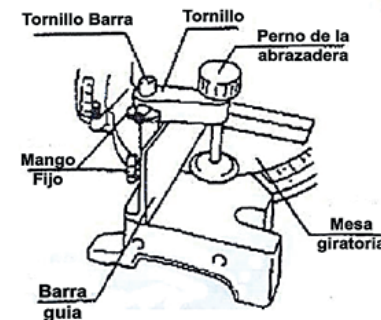
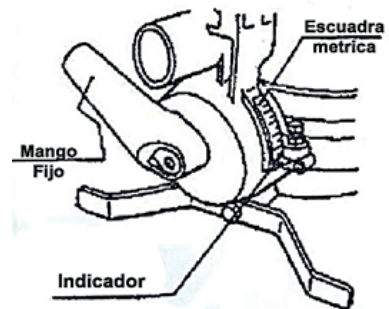


### PIEZA DE TRABAJO SEGURO

Instale la extensión de varilla en los orificios de la mesa y apriete con la perilla.

Ajuste el pisador con el grueso de la madera a trabajar y apriete con la perilla.

Ajuste la guia auxiliar y apriete la perilla.



### SUSTITUCIÓN DE LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN

Se recomienda revisar las escobillas de carbón regularmente y remplazarlas cuando se hayan gastado hasta la marca de limite.

Mantenga las escobillas de carbón limpias y libres para deslizarse en los soportes, ambas escobillas de carbón deben ser reemplazadas al mismo tiempo.

Use un destornillador para quitar las tapas de los porta-escobillas, saque las escobillas gastadas, inserte las nuevas escobillas y asegure las tapas de los porta-escobillas nuevamente.



No.	DESCRIPCION	No.	DESCRIPCION	No.	DESCRIPCION	No.	DESCRIPCION
1	perilla ajustable	27	O-ring	53	caja de balero	79	carcasa motor
2	tornillo M5X12	28	perno guia	54	engrane	80	tornillo
3	arandela ondulada	29	tope	55	seguro	81	sujetador de cable
4	muelle tensor	30	guia tope	56	buje	82	guia de cable
5	tornillo M5X12	31	soporte angular	57	guia deslizible	83	tornillo
6	base	32	escala angular	58	tornillo	84	rondana plana
7	laminas de ajuste	33	tornillo	59	resorte	85	tornillo
8	mesa giratoria	34	rondana de ajuste	60	tornillo	86	terminal de laton
9	arandela plana	35	tornillo ajustable	61	tuerca	87	porta carbones
10	tuerca M8	36	perilla ajustable	62	tornillo	88	carbon
11	guia de mesa	37	tornillo	63	cubierta de disco	89	tapon del carbon
12	tornillo M4X10	38	rondana de seguridad	64	guia de travador	90	cable termofusible
13	guia de extencion	39	cubierta de seguridad	65	cubierta de rotor	91	terminal de conexión
14	tornillo M4X10	40	tornillo	66	rodamiento	92	cable electrico
15	tuerca M8	41	tornillo	67	rotor 127 V 60 HZ	93	capuchon
16	tornillo M8X20	42	placa de cubierta	68	rodamiento	94	perno base
17	barra transversal	43	resorte	69	tornillo	95	tornillo
18	arandela plana	44	tapa de seguridad	70	estator 127V 60 HZ	96	disco del pizador
19	rondana de precion	45	tornillo de seguridad	71	Empuñadura	97	base del pizador
20	tornillo M8X25	46	plato exterior	72	guia de interruptor	98	perilla del pizador
21	perilla	47	plato interior	73	interruptor deslizible	99	varilla extension de mesa
22	tornillo M6X25	48	tornillo	74	resorte de interruptor	100	bolsa para polvo
23	extension de guia	49	tapa de caja de balero	75	interruptor	101	llave
24	arandela	50	eje	76	boton de seguridad		
25	tuerca M6	51	cuña	77	interruptor de seguridad		
26	perno	52	rodamiento	78	resorte		

